

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei

Art.-Nr. 3214

Beschreibung:

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist ein umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf der Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 8°C	20	80
- 15°C	30	70
- 25°C	40	60
- 37°C	50	50
- 52°C	60	40

Anwendungshinweise:

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist in Kühlsystemen mit Vollaluminiummotoren einsetzbar.

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Qualitätsklassifikation:

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist freigegeben und entspricht den technischen Spezifikationen folgender Automobil-Hersteller (Betriebsvorschriften beachten):

Freigabe : MAN 324 SNF, MTU MTL 5048

Entspricht: MB 325.3 VW/Audi – TL 774 D/F (G 012 Plus-Qualität)

Opel GM 6277 M Ford WSS-M 97 B44D (ab Modelljahr 1999)

Opel GM B 040 1065 Porsche

Eigenschaften:

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium aus.

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist eine Formulierung von Monoethylenglykol mit Inhibitoren und enthält kein Nitrit, kein Phosphat, kein Silikat, kein Amin.

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – verhindert neben der Korrosion auch Schichtbildungen und Ablagerungen im Kühlsystem. Durch die molekulare Filmbildung gewährleistet dieses Kühlerschutzmittel einen sehr guten Wärmeübergang und Wärmetransport.

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist hervorragend verträglich mit Gummi und Elastomeren.

RAVENOL Kühlerfrostschutz – silikatfrei – ist mischbar mit anderen Kühlerfrostschutzsorten.

Technische Kennwerte:

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		violett / lila	
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	1,10-1,13	DIN 51 757
Brechungsindex	nD ²⁰	1,426-1,439	DIN 53 423
Siedepunkt	°C	>175	ASTM D 1120
Flammpunkt	°C	>110	ASTM D 51758
Reservealkalität	ml 0,1n HCl	>5,5	ASTM D 1120
pH-Wert	33Vol%	7,5-8,5	ASTM D 1287
Mischbarkeit mit Wasser		in jedem Verhältnis mischbar	
Mischbarkeit mit hartem Wasser		mischbar, keine Ausfällungen	

Korrosionsschutzverhalten nach ASTM D 1384:

Gewichtsverlust bei Schwer- und Eisenmetallen: unter 4 g/m²

Gewichtsverlust bei Aluminiumlegierungen: unter 2 g/m²

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

22.10.04